

Rozstrzygnięcie otwartego konkursu ofert na organizację, w okresie od 1 sierpnia 2010 r. do 30 sierpnia 2010 r., letniego wypoczynku dla dzieci i młodzieży pochodzących z rodzin o niskich dochodach i zamieszkałych na terenach wiejskich oraz dzieci z mniejszymi szansami, które mieszkają w województwie kujawsko-pomorskim oraz są objęte obowiązkiem szkolnym tj. uczęszczają do szkół podstawowych i gimnazjów.

W formie wsparcia.

l/p.	Nazwa oferenta	Wysokość przyznanych środków
1.	Związek Harcerstwa Rzeczypospolitej 8 Ciechocińska Drużyna Harcerzy ul. Św. Brata Alberta 3/10, 87-720 Ciechocinek	11.200 zł

Z up. Kujawsko-Pomorskiego Kuratora Oświaty
Marcin Piotrowski
Naczelnik Wydziału Organizacyjnego