

# **Biuletyn Informacji Publicznej Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy**

Adres artykułu: [https://bip.kuratorium.bydgoszcz.pl/arttykul/94-662-otwarty-konkurs-ofert-na-powierzenie-i-wspieranie-wykonania-zadan-publicznych-w-zakresie-zorganizowania-wypoczynku-letniego-dla-dzieci-i-młodzieży-z-terenu-województwa-kujawsko-pomorskiego-lato-2009](https://bip.kuratorium.bydgoszcz.pl/arttykul/94-662-otwarty-konkurs-ofert-na-powierzenie-i-wspieranie-wykonania-zadan-publicznych-w-zakresie-zorganizowania-wypoczynku-letniego-dla-dzieci-i-mlodziezy-z-terenu-województwa-kujawsko-pomorskiego-lato-2009)

## **Otwarty konkurs ofert na powierzenie i wspieranie wykonania zadań publicznych w zakresie zorganizowania wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży z terenu województwa kujawsko-pomorskiego "Lato 2009"**

**KUJAWSKO- POMORSKI KURATOR OŚWIATY  
85-066 Bydgoszcz ul. Konarskiego 1-3**

**ogłasza  
otwarty konkurs ofert**

**na powierzenie i wspieranie wykonania zadań publicznych w zakresie zorganizowania wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży z terenu województwa kujawsko-pomorskiego „Lato 2009”**

Kujawsko-Pomorski Kurator może zlecić realizację zadania organizacjom pozarządowym, oraz podmiotom wymienionym w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz.U.Nr96,poz.873,zpóźn.zm.).

### **I. Rodzaj zadania**

1. Organizacja wypoczynku letniego dla dzieci i młodzieży z terenu województwa kujawsko-pomorskiego na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej z dnia 21 stycznia 1997 w sprawie warunków jakie muszą spełniać organizatorzy wypoczynku dla dzieci i młodzieży szkolnej, a także zasad jego

organizowania i nadzorowania (Dz. U. Nr 12, poz. 67, z późn. zm.) w następujących formach:

- a) kolonie i obozy wypoczynkowe - **20 zł osobo/dzień**
- b) półkolonie - **10 zł osobo/dzień**
- c) wypoczynek zorganizowany w formie wyjazdowej w ramach zadania powierzonego - **50 zł osobo/dzień**

2. Rodzaj zadania określony w pkt 1 lit. c) może obejmować wyłącznie uczniów pochodzących z rodzin, w których dochód na osobę nie przekracza kryterium dochodowego, określonego w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (Dz.U. z 2008 r. Nr 115, poz. 728, z póź. zm.).

3. Dotacja określona w pkt 1 lit. a,b, może być przeznaczona wyłącznie na pokrycie kosztów wyżywienia, noclegów, zakup materiałów potrzebnych do realizacji wypoczynku i biletów wstępu na basen, do kina, muzeum itp.

4. Podmiot przystępujący do konkursu nie może ubiegać się o inną dotację oświatową na realizację w/w zadania.

**II. Wysokość środków publicznych przeznaczonych na realizację zadania wynosi : 100.000,- PLN z czego** na realizację powyższego zadania w formie powierzenia przewidziano 50 000 zł, na realizację zadania w formie wsparcia przewidziano 50 000 zł.

**III. Termin realizacji zadania - w okresie wakacji letnich od 20 lipca do 31 sierpnia 2009 r.**

**IV. Termin, tryb i kryteria stosowane przy dokonywaniu wyboru oferty**

1. Kryteria formalne:

a) oferta musi być sporządzona (wypełniona komputerowo) wg wzoru zamieszczonego na stronie internetowej Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy [www.kuratoriumbydgoszcz.pl](http://www.kuratoriumbydgoszcz.pl) (zakładka wypoczynek, bezpieczeństwo, turystyka)

b) oferta musi być kompletna (wydruk powinien zawierać wszystkie strony, być opatrzony pieczęcią wnioskodawcy i podpisany przez upoważnione osoby,

c) w ofercie muszą być wypełnione wszystkie wymagane pola i dołączone załączniki (statut organizacji, potwierdzona kopia aktualnego wypisu z KRS lub inne dokumenty potwierdzające status prawny oferenta i umocowanie osób go reprezentujących).

2. Kryteria oceny wniosków stosowane przy wyborze ofert dotyczyć będą:
  - a) zasobów rzeczowo-finansowych zadania - **maksymalnie 30 pkt,**
  - b) wartości programu oraz realności jego wykonania - **maksymalnie 50 pkt,**
  - c) doboru kadry - **maksymalnie 20 pkt,**
3. Oferent otrzymuje punkty ujemne w przypadku:
  - a) nieterminowego rozliczenia zadania w roku ubiegłym - **maksymalnie 10 pkt. ujemnych,**
  - b) częściowego lub całkowitego niewykorzystania dotacji w roku ubiegłym - **maksymalnie 10 pkt. ujemnych,**
4. Zadanie może zostać dofinansowane, jeśli uzyska min. 55% ogólnej liczby punktów.
5. Na wysokość przyznanej kwoty dotacji ma wpływ:
  - a) ocena punktowa oferty,
  - b) liczebność grupy,
  - c) ilość dni realizacji zadania (maksymalnie 14 dni),
  - d) stawka osobo/dnia.
6. Dotacja zostanie przyznana organizatorom, których oferty uzyskają najwyższą sumę punktów do wyczerpania posiadanych środków.
7. Jednym z celów statutowych oferenta musi być organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży szkolnej.
8. Oferty należy sporządzić wg wzoru zamieszczonego na stronie internetowej Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy [www.kuratoriumbydgoszcz.pl](http://www.kuratoriumbydgoszcz.pl) (zakładka wypoczynek, bezpieczeństwo ,turystyka) i przesłać (decyduje data stempla pocztowego) do Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy ul. Konarskiego 1-3, 85-066 Bydgoszcz, lub złożyć osobiście w sekretariacie Wydziału Organizacyjnego lub w Kancelarii urzędu, w nieprzekraczalnym terminie 30 dni od daty ukazania się niniejszego ogłoszenia.
9. Informacji na temat zlecenia zadań udzielają inspektor Henryka Wiatrowska tel. 052/ 34-97-636.

**Termin składania ofert upływa z dniem 09 lipca 2009 r.**

10. Wykaz rozpatrzonych ofert i przyznanych dotacji zostanie opublikowany na stronie internetowej Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy w dziale Informacje ogólne /Wypoczynek, bezpieczeństwo, turystyka/ i BIP Kuratorium Oświaty w Bydgoszczy.

11. Oferty niezgodne ze wzorem, niekompletne i złożone po terminie nie będą rozpatrywane

12. Warunkiem podpisania umowy na powierzenie lub wsparcie zadania z podmiotami wyłonionymi w konkursie ofert, będzie przedstawienie zaświadczenia o zgłoszeniu placówki wypoczynku, wystawionego przez właściwego Kuratora Oświaty.

**V.** W roku 2008 na dofinansowanie wypoczynku dzieci i młodzieży przeznaczono kwotę 909.000,- PLN. W formie powierzenia sfinansowano wypoczynek dla 566 dzieci i młodzieży zorganizowany przez 4 podmioty. W formie wsparcia dofinansowano wypoczynek dla 2754 uczestników obozów i kolonii zorganizowanych przez 28 organizacji pozarządowych.

KUJAWSKO-POMORSKI  
KURATOR OŚWIATY

Iwona Waszkiewicz

Załączniki:

[1\) Wytyczne dla organizacji biorących udział w konkursie](#)

[2\) Wzór oferty \(wniosku\)](#)

[3\) Wzór umowy](#)

[4\) Wzór sprawozdania z wykonania zadania](#)

## Załączniki:

[1\) Wytyczne dla organizacji biorących udział w konkursie](#) doc, 100.00 kB

<b>Opublikował w BIP:</b>	Michał Bazelak
<b>Data opublikowania:</b>	10.06.2009 13:42
<b>Liczba pobrań:</b>	27

[2\) Wzór oferty \(wniosku\)](#) doc, 59.50 kB

<b>Opublikował w BIP:</b>	Michał Bazelak
<b>Data opublikowania:</b>	10.06.2009 13:43
<b>Liczba pobrań:</b>	22

[3\) Wzór umowy](#) doc, 43.50 kB

<b>Opublikował w BIP:</b>	Michał Bazelak
<b>Data opublikowania:</b>	10.06.2009 13:44
<b>Liczba pobrań:</b>	26

[4\) Wzór sprawozdania z wykonania zadania](#) doc, 53.00 kB

<b>Opublikował w BIP:</b>	Michał Bazelak
<b>Data opublikowania:</b>	10.06.2009 13:45
<b>Liczba pobrań:</b>	27

## Metryczka

<b>Wytworzył:</b>	Henryka Wiatrowska
<b>Data wytworzenia:</b>	10.06.2009
<b>Opublikował w BIP:</b>	Michał Bazelak
<b>Data opublikowania:</b>	10.06.2009 13:26
<b>Ostatnio zaktualizował:</b>	Robert Ciechanowski
<b>Data ostatniej aktualizacji:</b>	02.08.2017 09:08
<b>Liczba wyświetleń:</b>	17